

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2003-160253

(43)Date of publication of application : 03.06.2003

(51)Int.Cl.

B65H 5/00

B41J 2/01

B41J 13/00

(21)Application number : 2002-213534

(71)Applicant : CANON INC

(22)Date of filing : 23.07.2002

(72)Inventor : SHIKAME OSAMU

(30)Priority

Priority number : 2001281503

Priority date : 17.09.2001

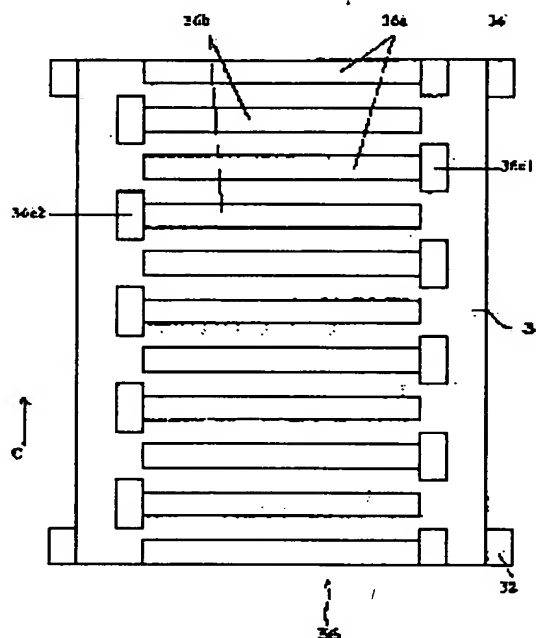
Priority country : JP

**(54) SHEET CONVEYING METHOD, SHEET ATTRACTION-CONVEYING DEVICE AND RECORDING DEVICE**

(57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To prevent sticking of mist to a sheet and the shift of the arrival position of ink drops.

**SOLUTION:** In this sheet conveying method having a conveyor belt provided with a plurality of electrodes for attracting a sheet with electrostatic force, voltage applied to the electrodes to generate attracting force is changed with the lapse of time, and the signs of the integrated values of voltage applied to the adjacent electrodes differ.

**LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

24.06.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision  
of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's  
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号  
特開2003-160253  
(P2003-160253A)

(43)公開日 平成15年6月3日(2003.6.3)

(51)Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	テ-マ-ト*(参考)
B 6 5 H 5/00		B 6 5 H 5/00	D 2 C 0 5 6
B 4 1 J 2/01		B 4 1 J 13/00	2 C 0 5 9
13/00		3/04	1 0 1 Z 3 F 1 0 1

審査請求 未請求 請求項の数10<sup>1</sup> O L (全 7 頁)

(21)出願番号 特願2002-213534(P2002-213534)  
(22)出願日 平成14年7月23日(2002.7.23)  
(31)優先権主張番号 特願2001-281503(P2001-281503)  
(32)優先日 平成13年9月17日(2001.9.17)  
(33)優先権主張国 日本(J P)

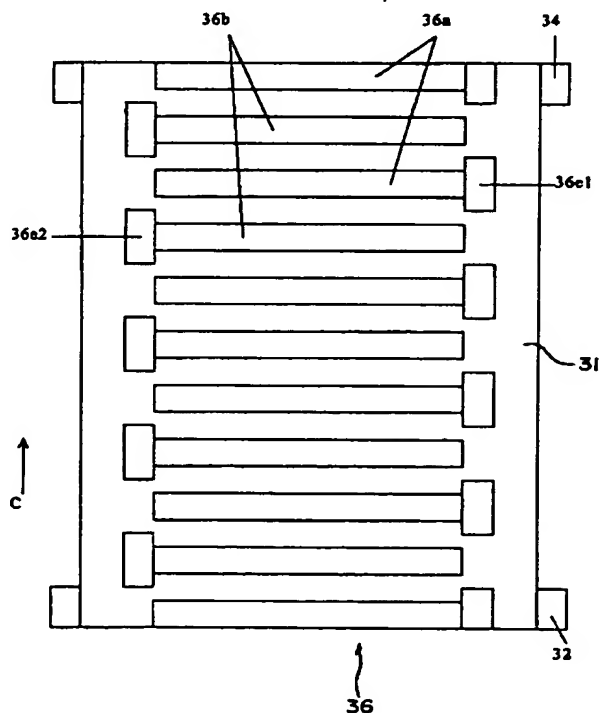
(71)出願人 000001007  
キヤノン株式会社  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号  
(72)発明者 鹿目 修  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ  
ノン株式会社内  
(74)代理人 100066784  
弁理士 中川 周吉 (外1名)  
Fターム(参考) 2C056 FA13 HA29 HA33  
2C059 AA04 AA05 AA22 AA26 AA72  
3F101 LA07 LB03

(54)【発明の名称】 シートの搬送方法及びシート吸着搬送装置及び記録装置

(57)【要約】

【課題】シートに対するミストの付着やインク滴の着弾ずれを防止すること。

【解決手段】シートを静電気力で吸着するための複数の電極を設けた搬送ベルトを有するシートの搬送方法において、吸着力を発生させるために前記電極に与える電圧を、経時的に変化させ、かつ隣接する電極に与えられる電圧の積分値の符号が異なっていることを特徴とする。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】シートを静電気力で吸着するための複数の電極を設けた搬送ベルトを有するシートの搬送方法において、

吸着力を発生させるために前記電極に与える電圧を、経時的に変化させ、かつ隣接する電極に与えられる電圧の積分値の符号が異なっていることを特徴とするシートの搬送方法。

【請求項2】前記電圧として、直流バイアス電圧をかけた交流電圧（正弦波、三角波、ノコギリ波、矩形波及びその整流波等の組み合わせで得られる種々の電圧）を用いることを特徴とする請求項1に記載のシートの搬送方法。

【請求項3】前記交流電圧の振幅を $V$ とし、前記直流バイアス電圧を $V_b$ とすると、

$1/3V_b \leq V \leq 3V_b$ の関係を満たすことを特徴とする請求項2に記載のシートの搬送方法。

【請求項4】前記電極が搬送方向に対し直交した櫛歯形状であり、隣接した前記電極には正負の直流バイアス電圧をかけた交流電圧が交互に印加されていることを特徴とする請求項2又は請求項3に記載のシートの搬送方法。

【請求項5】シート搬送手段を有し、シートに記録を行なう記録装置において、

前記シート搬送手段は、シートの搬送に請求項1乃至請求項4に記載のシートの搬送方法を用いることを特徴とする記録装置。

【請求項6】前記記録装置は、記録ヘッドが信号に応じてインクを吐出して記録することを特徴とする請求項5に記載の記録装置。

【請求項7】前記記録ヘッドとしてシートの幅以上のノズル列を有することを特徴とする請求項6に記載の記録装置。

【請求項8】前記記録ヘッドとして、サーマルタイプの記録ヘッドを用いることを特徴とする請求項6又は請求項7に記載の記録装置。

【請求項9】シートの幅以上のノズル列を有する記録ヘッドと、

搬送方向に対し直交する櫛歯形状の電極を有する前記シートの搬送ベルトとを有し、

前記記録ヘッドの下を1つの前記電極が通過する間に、少なくとも2つ以上表面電位の極大値が存在するように前記電極に与える電圧を変化させることを特徴とする搬送方法及び記録装置。

【請求項10】シートの幅以上のノズル列を有する記録ヘッドと、

シートを吸着支持して搬送する搬送ベルトと、  
前記搬送ベルト内に設けられ、該搬送ベルトの表面に被給電部を備える複数の電極と、  
前記電極の被給電部に給電を行なう給電手段と、を有

し、

前記電極を、それぞれ異なる電位が印加される短冊状の第1電極及び第2電極から構成し、該第1電極及び第2電極の複数の前記搬送ベルトの移動方向と交差する方向に交互に櫛歯状に配置したシート吸着搬送装置を有する記録装置において、

隣接した前記電極には正負の直流バイアス電圧をかけた交流電圧が交互に印加され、搬送ベルトの移動速度 $V$ （mm）を前記交流電圧の周波数 $f$ （Hz）で割った値 $V/f$ が2以下であることを特徴とする記録装置。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は記録装置、該記録装置におけるシートの搬送方法、及びシート吸着搬送装置に関するものである。

## 【0002】

【従来の技術】インクジェット記録装置において、フルライントタイプの記録ヘッドを用いたタイプがあり、高速かつ高画質の記録が可能である。この記録装置の導電性の電極を設け、電荷を与えて静電気力を発生させ、搬送物を吸着させて搬送させる方法が一般的に知られている。

【0003】図4と図5を用いて説明する。図4は搬送ベルトの断面図である。導電樹脂からなる第1電極36a、第2電極36b、ベース層36c、表層、で構成されている。図5において、給電手段は、電荷を供給する給電ブラシ51、給電電極52、支持部材53で構成されており、給電ブラシ51は、被給電部36eに接している。表層と被給電部36eはフラットになっている。給電ブラシ51からの電極36aへ電荷が常に供給され、静電気力が発生する。これによって、常に良好な吸着力を発生させることができる。

## 【0004】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、これまでの搬送装置では、一般に常に同じ電圧を櫛歯電極に供給するために、インクミストが電極付近に吸い寄せられて画像が汚れる、あるいは、インク滴の着弾位置がずれて画像が乱れる等の問題があった。

【0005】そこで本発明の目的は、シートに対するミストの付着やインク滴の着弾ずれを防止することである。

## 【0006】

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するための、本発明の代表的な構成は、シートを静電気力で吸着するための複数の電極を設けた搬送ベルトを有するシートの搬送方法において、吸着力を発生させるために前記電極に与える電圧を、経時的に変化させ、かつ隣接する電極に与えられる電圧の積分値の符号が異なっていることを特徴とする。

## 【0007】

【発明の実施の形態】（第1実施形態）図1は本発明の給電手段の説明図である。給電手段は、給電ブラシ51、給電電極52、支持部材53により構成されている。図の右側が給紙側、左側が排紙側であり、記録紙P（シート）は右から左へ搬送される。給電ブラシ51はベルトの被給電部に接し、電圧をベルトの被給電部に供給する。

【0008】図2は給電手段、シート搬送手段としての記録ヘッド7との位置関係を示した説明図である。搬送された記録紙Pはベルトに吸着される。そして、記録ヘッド7Yの下を通過し始める位置では、所定の電圧で吸着されている。各々の記録ヘッドの間隔は2cmであり、搬送方向の記録ヘッドの幅は2cmである。また、給電電極52の長さは20cmだが、この長さは最上流の記録ヘッド7Yの手前から最下流の記録ヘッド7Kまで給電できる必要十分な長さである。

【0009】図3は搬送ベルト31と吸着力発生手段36の説明図である。ちょうど本体装置で真上からベルトを見た様子である。吸着力発生手段36は、第1電極36aと第2電極36bで構成される。第1電極36a及び第2電極36bは、短冊状の形状を有し、搬送ベルト31の幅方向に平行に複数設置されている。これらは、図のようにベルト搬送方向と直交する方向で向かい合って櫛歯形状を構成している。

【0010】搬送ベルト31の搬送方向の両側には、第1電極36aの被給電部（第1被給電部）36e1が搬送ベルト31の移動方向の右端部側に、第2電極36bの被給電部（第2被給電部）36e2が搬送ベルト31の移動方向の左端部側に位置するように、各電極36a、36bの幅より長い距離を有して設けられている。また各被給電部36eに所定の圧力で接触する導電性の給電ブラシ51が設けられている。

【0011】この給電ブラシ51によって、不図示の高圧電源から被給電部36e1に正のバイアス電圧がかけられた交流電圧が印加されている。被給電部36e2は負のバイアス電圧がかけられた交流電圧が印加されている。なお、給電ブラシ51は体積抵抗率が $10^5\Omega\text{cm}$ 以下の導電材料が好ましい。

【0012】図4は吸着力発生手段36の吸着力の発生についての説明図である。電極36aに電圧が与えられると電気力が矢印の方向に発生して、電気力線が形成される。そして、電極36aと電極36bとの間の電位差によって、搬送ベルト31の上方に吸着力が発生し、搬送ベルト上の記録紙Pは吸着される。ここで、本発明では体積抵抗率をベース層36cより表層36dを大きくしてあるため、発生する電気力線は搬送ベルト31上面の方が大きくなり、シートの吸着力を大きくすることができる。

【0013】図5は給電手段から搬送ベルトへの給電の説明図である。吸着力発生手段36は導電金属からなる電極36a、電極36b、ベース層36c、表層36d、被給電部

36e、給電ブラシ51、給電電極52、支持部材53で構成されている。被給電部36eは表層36dと同一平面になっている。給電ブラシ51は被給電部36eと一定の圧力で接し、給電する。電極36a及び電極36bは誘電材質からなるベース層36cと表層36dとで挟まれることにより、保護されて設けられている。

【0014】ベース層36cの体積抵抗率は $10^{12}$ から $10^{17}\Omega\text{cm}$ 、表層36dの体積抵抗率は $10^9$ から $10^{14}\Omega\text{cm}$ の共にポリエチレン、ポリプロピレン、ポリアミド、ポリカーボネート、PTFE、PFE、PVdF、ポリイミド、シリコン樹脂等の合成樹脂から構成されている。また、被給電部36eの体積抵抗率は $10^{-1}$ から $10^5\Omega\text{cm}$ のカーボン入り導電性合成樹脂や銀、銅粉が混合された導電ペーストで構成されている。また、表層36d及び被給電部36eの上面はフッ素樹脂加工などの処理を施して、撥水性をさらに向上させても良い。

【0015】図6は本発明の記録装置全体構成の断面を示す。この図で給紙部、搬送部、記録ヘッド部、排紙部の説明をする。給紙部は記録紙Pを積載する圧板21と記録紙Pを給紙する給送回転体22がベース20に結合された回転軸を中心に回転可能で、圧板バネ24により給送回転体22に付勢される。圧板21には記録紙Pの重送を防止する摩擦係数の大きい不図示の分離パッドと記録紙を分離する不図示の分離爪がある。圧板21と給送回転体22の当接を解除する不図示のリリースカムが設けられている。

【0016】前記構成において待機状態ではリリースカムが圧板21を押し下げている。これにより圧板21と給送回転体22の当接は解除されている。そして、この状態で搬送ローラー32の駆動力が、ギヤなどにより給送回転体22及びリリースカムに伝達されると、リリースカムが圧板21から離れ、圧板21は上昇し、給送回転体22と記録紙Pが当接し、給送回転体22の回転にともない記録紙Pはピックアップされ給紙を開始する。給送回転体22は記録紙Pを搬送部に送り込むまで回転する。

【0017】搬送部は記録紙Pを吸着し、搬送する搬送ベルト31と不図示のPEセンサーを有している。搬送ベルト31は駆動ローラー34で駆動され、従動ローラーである搬送ローラー32及び圧力ローラー35で巻架されている。駆動ローラー34はベルトモーター50が駆動源である。

【0018】搬送ベルト31はポリエチレン、ポリプロピレン、ポリアミド、ポリカーボネート、PTFE、PFE、PVdF、ポリイミド、シリコン樹脂等の合成樹脂でできており、無端ベルト形状である。Fは給電手段である。この給電手段については別図で詳細に説明した通りである。

【0019】この給電手段は約100Vから±3kVの直流バイアス電圧に交流電圧を重ねて印加させ、記録紙Pを搬送ベルトに密着させる。このときの直流バイアス電圧と交流電圧の関係は、交流電圧が高すぎて逆電位

まで大きく振れるようになると吸着力が弱くなるので、交流電圧の波高値が直流バイアス電圧の3倍以下が好ましく、さらに好ましくは直流バイアス電圧以下がよい。また、交流電圧が低すぎると記録紙表面の電位の均一化効果が弱くなるので、交流電圧の波高値が直流バイアス電圧の1/3倍以上が好ましく、さらに好ましくは1/2倍以上が良い(高電圧発生手段と高電圧制御手段の説明は略す)。尚、搬送ベルトは170mm/Secの速度で動かした。

【0020】搬送ローラー32と対向する位置には搬送ベルト31と従動するピンチローラー33が当接している。搬送ローラー32の搬送方向下流には記録ヘッド7(イエローの記録ヘッド7Y、マゼンタの記録ヘッド7M、シアンの記録ヘッド7C、ブラックの記録ヘッド7K)が設けられている。この記録ヘッド7は、搬送方向と直交する方向に複数のノズルが配列されたラインタイプのインクジェットの記録ヘッドであり、シートの幅以上のノズル列を有するラインヘッドを用いる。また、これらの記録ヘッド7はサーマルタイプの記録ヘッドであり、ヒーター等によりインクに熱を与えることが可能になっている。この熱によりインクは膜沸騰し、この膜沸騰による気泡の成長または収縮によって生じる圧力変化によって、ノズルからインクが吐出され、記録紙P上に画像が形成される。尚、この記録ヘッドで記録する際の解像度は600DPIである。

【0021】排紙部は排紙ローラー41と拍車42とによって構成され、画像形成された記録紙Pは排紙ローラー41と拍車42とに挟まれつつ搬送されて排紙トレイ43に排出される。尚、ここで前記拍車とは記録紙Pに対する接触面積が小さく、インク吐出によってインク像が、記録紙Pの画像が記録された面側に接触しても、該インク像を乱すことがない回転体をいう。

【0022】38はクリーニングローラーであり、ベルト31をクリーニングする場合に使用する。39は除電ブラシであり、ベルト上に残った電荷をアースし、排紙を容易にするために用いられる。50はベルトモーターであり、搬送ベルトを回転させる駆動源である。

【0023】本実施形態では、±750Vのバイアス電圧に振幅1500Vの正弦波をそれぞれ正、負の電極に重畳した電圧を供給した。このときの正弦波の周波数は250Hzであった。

【0024】尚、前記電極に与える電圧を変化させる際には、前記記録ヘッドの下を1つの前記電極が通過する間に、少なくとも2つ以上表面電位の極大値が存在するように変化させると好適である。

【0025】前記のような設定で記録装置を動作させて、種々の画像を1時間記録したところ、紙搬送異常もなく、安定した動作が確保できた。また、記録紙Pの表面にはミストがたまっている所もなく記録品位も良好であった。

【0026】ところで、特開平5-8392公報では、インクミストが電極付近に吸い寄せられて画像が汚れる問題を解決するために、記録紙に当接する電極を設けたり、インクの吐出口の周囲に電極を設けて制御したりしているが、この公報の発明で用いている搬送ベルトは、本発明の櫛歯電極を持ったベルトとは異なり、表面に電荷がたまった状態で記録紙を吸着するタイプである。

【0027】本発明では、櫛歯電極を用いて記録紙を吸着搬送する検討を種々行った結果、筆者は、吸着力を発生させるために各電極に与える電圧として経時的に変化させた電圧波形を与えた。例えば、直流バイアスを与えた交流電圧(正弦波、三角波、ノコギリ波、矩形波及びその整流波等の組み合わせで得られる種々の電圧)を電極に供給し、電極上では正極は常に正の電位に、負極は常に負極になるような吸着電圧として実験を行った。このため、記録紙が吸着したところでは、記録紙の表面電位は正極の上であるにもかかわらず負側にも振れ、負極上では正側にも振れることを発見した。つまり、直流バイアスをかけた交流電圧等で記録紙の表面電位を変化させることにより記録紙の表面電位を不定化してミストの付着やインク滴の着弾ずれを防止することができた。

【0028】(第2実施形態)第1実施形態の装置に新しいベルトを取り付けた。本実施形態の場合は、正負の電極に与えるバイアス電圧を±500、±1000、±1500Vとし、振幅500、1000、1500Vの正弦波を正負の電極に重畳した。このときの交流の周波数を50、100、250、500、1000、2000Hzで変化させて搬送テストを行った。

【0029】この中で、バイアス電圧を±500V重畳する正弦波の振幅を1000Vとしたときの記録紙が吸着されたときの搬送ベルト上の表面電位を測定したものを図7に示す。図7は本実施形態の搬送方法を用いた場合のベルト表面電位を測定した結果の一例である。ベルト単体では、電極部分でプラスかマイナスに偏った波形となっているが、記録紙の吸着している部分では表面電位がプラス側とマイナス側に振れており、このことによって荷電したミストが紙面の一部に集中することを押さえることが可能となっている。その結果、ミストの偏りや着弾ズレが起こりにくくなっている。

【0030】種々の画像を各周波数で2千枚ずつ記録させたところ、紙搬送異常はなく、すべての周波数で安定して動作していたが、搬送ベルトの移動速度V(mm)を前記交流電圧の周波数f(Hz)で割った値V/fが2以上である50Hzではモータにかかる負荷変動が他の条件よりも大きく、2000Hzでは吸着力が他の条件よりも弱くなる傾向があった。また、バイアス電圧を±500Vで振幅を1500Vとした場合にも吸着力が他の条件よりも弱くなる傾向があった。また、バイアス電圧を±1500Vで重畳する正弦波の振幅を500Vとした場合には、顕微鏡で観察するとわずかに着弾ずれ

の認められる場所もあったが、目視では問題のないレベルであった。また、これらの記録紙の表面にはミストがたまっている所もなく着弾ずれによる画像の乱れもなく記録品位は良好であった。

【0031】（比較例）第1実施形態の装置に第2実施形態で用いたベルトを取り付け、正負の電極に直流電圧で $\pm 500$ 、 $\pm 1000$ 、 $\pm 1500$ 、 $\pm 2000$ Vを与えて記録、搬送テストを行った。種々の画像を50枚ずつ記録したところ、画像の一部に電極パターンに対応したミストの付着が目視で確認された。この傾向は、電圧が高いほど顕著であった。また、 $\pm 1500$ V以上では、着弾ずれによる画像の乱れも目視により確認された。

【0032】（他の実施形態）前述した実施形態ではいずれも、第1電極36aの被給電部36e1を搬送ベルト31の一方端に、第2電極36bの被給電部36e2を搬送ベルト31の他端に配置してあるが、本発明はこれに限るものではなく、両電極36a、36bの被給電部36e1、36e2を搬送ベルト31の同じ端に配置する構造としてもよい。

#### 【0033】

【発明の効果】以上のように、本発明においては、シートを静電気力で吸着するための複数の電極を設けた搬送ベルトを有するシートの搬送方法において、吸着力を発生させるために前記電極に与える電圧を、経時的に変化させ、かつ隣接する電極に与えられる電圧の積分値の符号が異なっていることを特徴とするため、記録紙に対す

るミストの付着やインク滴の着弾ずれを防止することができる。

#### 【0034】

##### 【図面の簡単な説明】

【図1】吸着力発生手段の説明図である。

【図2】吸着力発生手段と搬送ベルトと記録ヘッドとの位置関係の説明図である。

【図3】搬送ベルトを上からみた説明図である。

【図4】搬送ベルト内部の説明図である。

【図5】吸着力発生手段の説明図である。

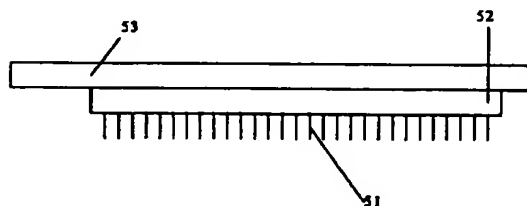
【図6】記録装置のメカ全体構成図である。

【図7】ベルト表面電位を測定した結果を示す図である。

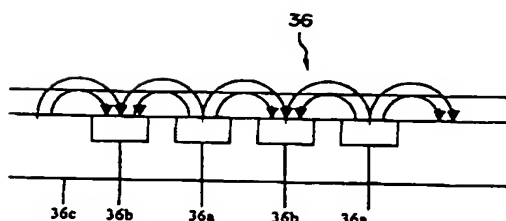
##### 【符号の説明】

P …記録紙、7（7Y、7M、7C、7K） …記録ヘッド、20 …ベース、21 …圧板、22 …給送回転体、24 …圧板バネ、31 …搬送ベルト、32 …搬送ローラー、33 …ピンチローラー、34 …駆動ローラー、35 …圧力ローラー、36 …吸着力発生手段、36a …第1電極、36b …第2電極、36c …ベース層、36d …表層、36e …被給電部、36e1 …第1被給電部、36e2 …第2被給電部、38 …クリーニングローラー、39 …除電ブラシ、41 …排紙ローラー、42 …拍車、43 …排紙トレイ、50 …ベルトモーター、51 …給電ブラシ、52 …給電電極、53 …支持部材

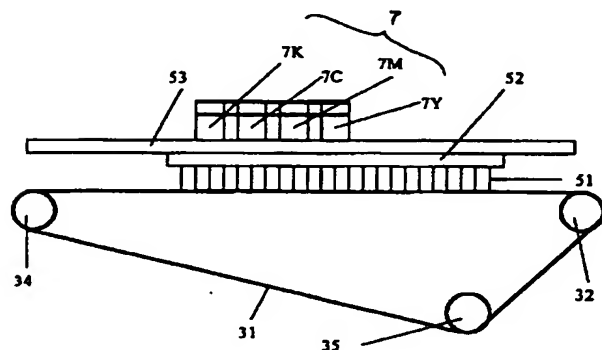
【図1】



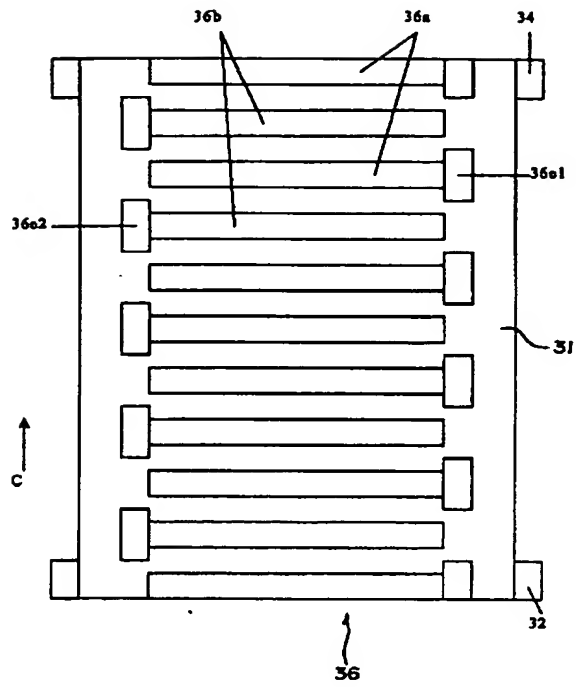
【図4】



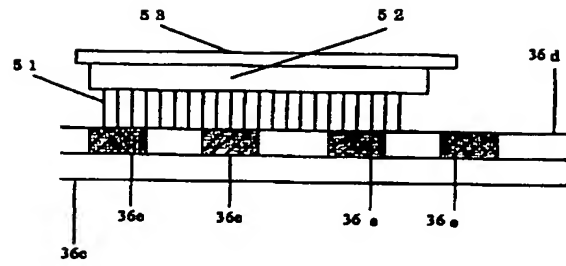
【図2】



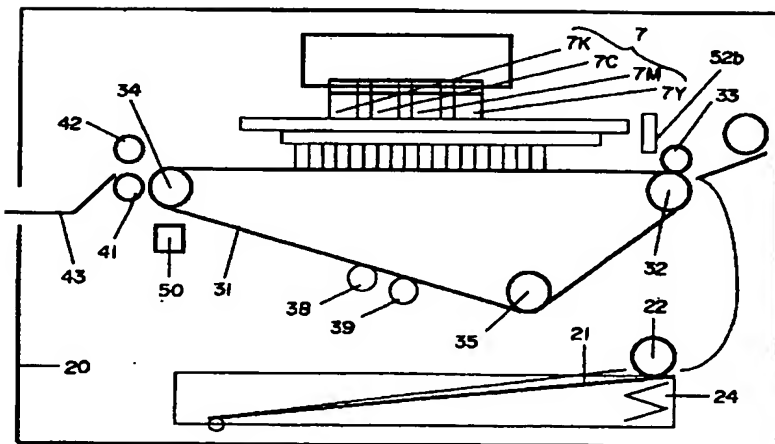
【図3】



【図5】



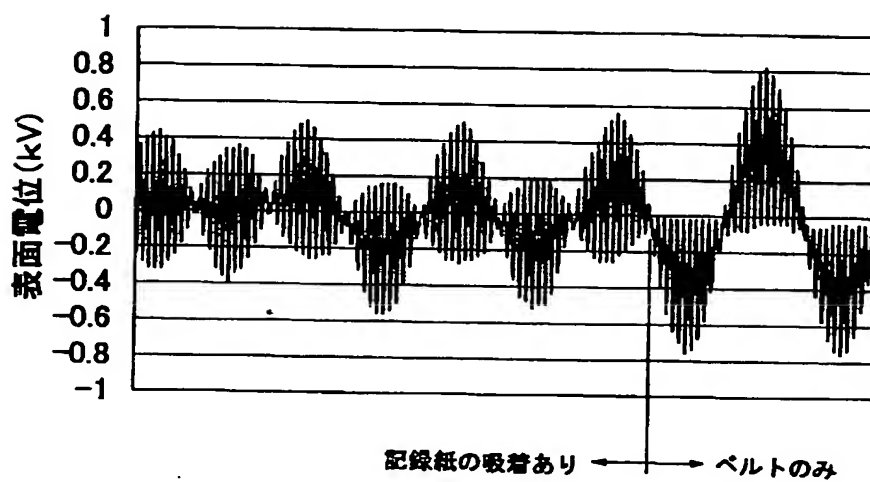
【図6】





【図7】

250Hz



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**